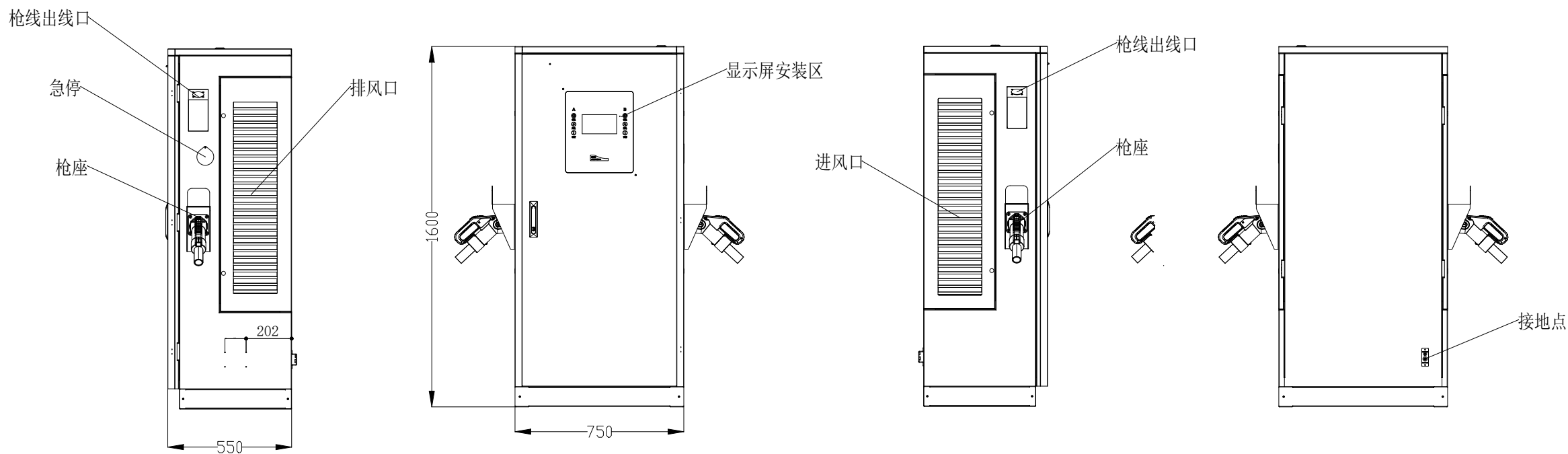


关门状态



右侧视图

前视图

左侧视图

后视图

借(通)用件登记

校 描

旧底图总号

签 名

日 期

				图样代号 DWG NO.	LINCHR									
标记 SIGN	处数 QTY.	签 字 SIGNATURE	日 期 DATE	图样名称 DWG NAME						设备总视图				
设 计 DESIGNER		王家毅	2024.12.18	项目名称 PROJECT NAME										
校 对 CHECK		高峰峰	2024.12.18	项目编号 PROJECT NO.				WBS号 WBS NO.						
审 核 REVIEW		王帮辉	2024.12.19	第 1 页 PAGE	共 5 页 OF	设计阶段 STAGE		版本号 VERSION	A03	比例 SCALE				
批 准 APPROVAL		徐德海	2024.12.19											

借(通)用件登记

校 描

旧底图总号

签 名

日 期

注:

- 产品接线要求为三相五线制（TN-S系统）
- 交流/直流接线需要打开机柜前门；
 - 交流电缆和端子规格以设计院设计图纸为准，
160kW推荐使用铜材质电缆：YJV-0.6/1kV-3×120mm²+2×70mm²电缆；
推荐电缆压接端子型号为：SC120-10/SC70-10（N）/SC70-8（PE）；
160kW推荐使用铝材质电缆：YJLV-0.6/1kV-3×150mm²+2×70mm²电缆；
推荐电缆压接端子型号为：SC150-10/SC70-10（N）/SC70-8（PE）；
注意接线所需的组合螺栓均在充电桩的附件内；
 - 直流电缆和端子规格以设计院设计图纸为准，
直流电缆推荐使用铜材质电缆：2 路（ZR-YJV-0.6/1kV-2×95mm²）+1 路（ZR-YJV-0.6/1kV-1×95mm²）；
推荐电缆压接端子型号为：SC95-8；
直流电缆推荐使用铝材质电缆：2 路（ZR-YJLV-0.6/1kV-2×120mm²）+1 路（ZR-YJLV-0.6/1kV-1×120mm²）；
推荐电缆压接端子型号为：SC120-8；
220V供电电缆推荐使用铜材质电缆：1 路（ZR-YJV 2×2.5mm²）；
推荐电缆压接端子型号为：E2508；
信号线缆：1 路CAT6E，两端压接水晶头。
 - 160kW推荐使用前级配电开关规格为：320A；
 - 建议预留线缆长度大于1m（露出水泥台面）；
 - 接线螺钉效力矩：8.8级M10螺钉力矩41N/M；8.8级M8螺钉力矩20N/M；
 - 接线工具为：力矩扳手；
 - 机柜接线完成后，必须用防火泥封堵进线孔；
 - 以上为推荐要求，具体以设计院设计图纸为准。

直直接线

终端交流接线区

终端直流接线区

终端网线接线区

交流接线区

开门状态

交流接线C相（M10螺栓）

交流接线B相（M10螺栓）

交流接线A相（M10螺栓）

交流接线接地PE（M8螺栓）

交流接线零线N（M10螺栓）

终端直流接线In1+（M8螺栓）

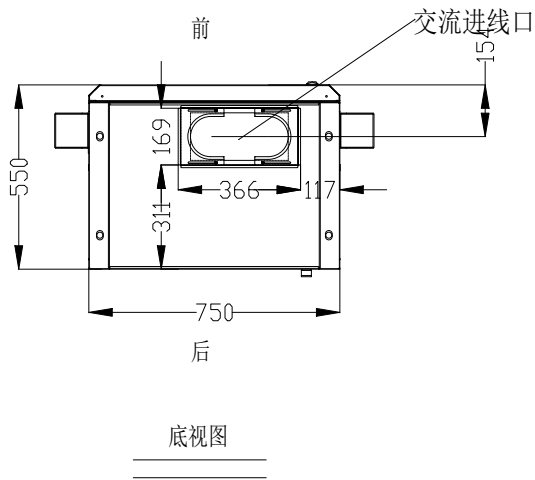
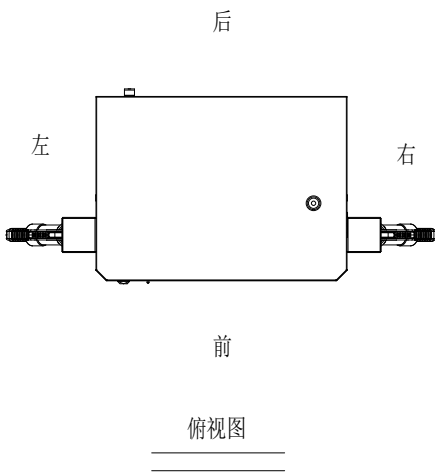
终端直流接线In2+（M8螺栓）

终端直流接线In2-（M8螺栓）

终端直流接线In1-（M8螺栓）

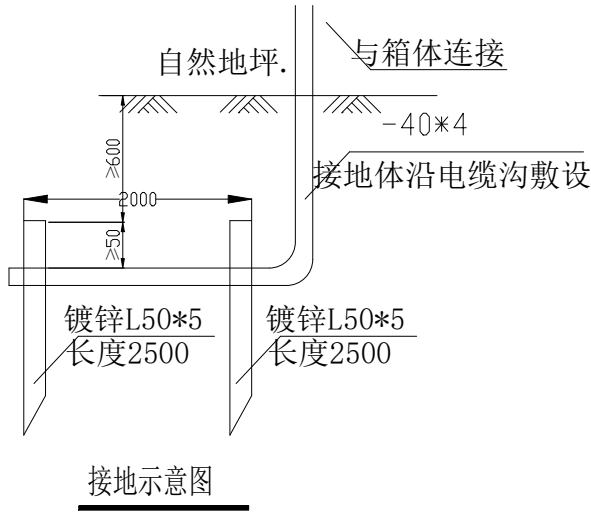
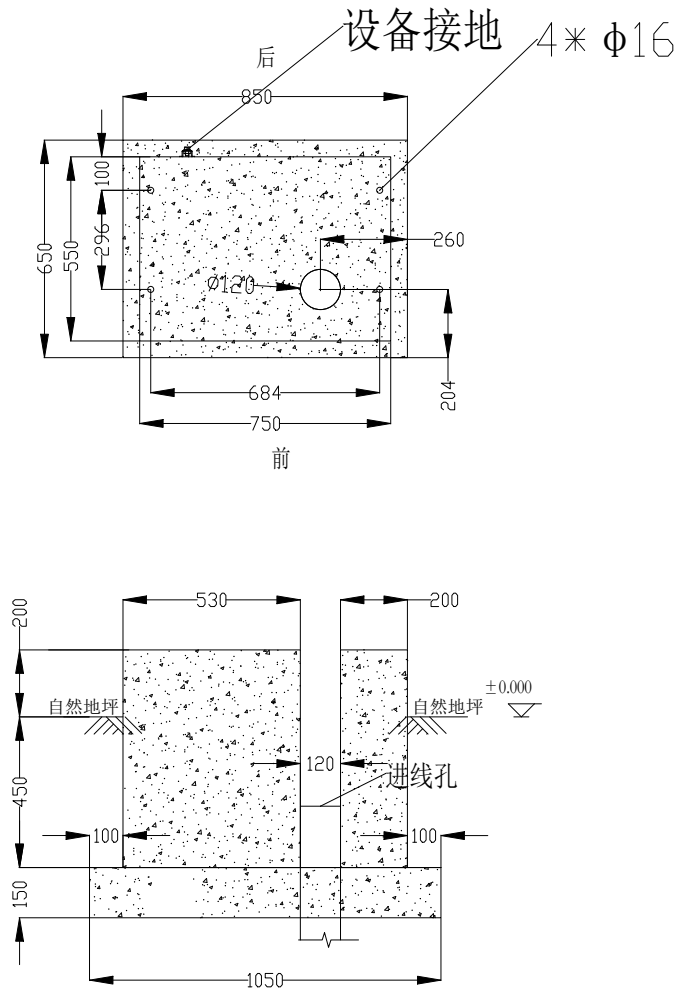
				图样代号 DWG NO.	LINCHR					
标记 SIGN	处数 QTY.	签 字 SIGNATURE	日 期 DATE	图样名称 DWG NAME			接线图			
设 计 DESIGNER		王家毅	2024.12.18	项目名称 PROJECT NAME	160kW分体式直流充电机主机					
校 对 CHECK		高峰峰	2024.12.18	项目编号 PROJECT NO.			WBS号 WBS NO.			
审 核 REVIEW		王帮辉	2024.12.19	第 2 页 PAGE	共 5 页 OF	设计阶段 STAGE	版本号 VERSION	A03	比例 SCALE	
批 准 APPROVAL		徐德海	2024.12.19							

借(通)用件登记
校 描
旧底图总号
签 名
日 期



				图样代号 DWG NO.	LINCHR							
标记 SIGN	处数 QTY.	签 字 SIGNATURE	日 期 DATE	图样名称 DWG NAME					设备孔位图			
设 计 DESIGNER		王家毅	2024.12.18									
校 对 CHECK		高峰峰	2024.12.18	项目名称 PROJECT NAME	160kW分体式直流充电机主机							
审 核 REVIEW		王帮辉	2024.12.19	项目编号 PROJECT NO.				WBS号 WBS NO.				
批 准 APPROVAL		徐德海	2024.12.19	第 3 页 PAGE	共 5 页 OF	设计阶段 STAGE		版本号 VERSION	A03	比例 SCALE		

借(通)用件登记
校 描
旧底图总号
签 名
日 期



说明：

1、该机柜安装位置根据现场确定，基础开挖后应对基坑进行夯实处理,压实系数0.95。

2、基础开挖后，应做好线缆穿线管预埋，线缆穿线套管采用碳素波纹管、钢管或PVC管，管直径需大于电缆外径的1.5倍，图中进线管位置以直埋壕沟在基础下方为例，可根据电缆壕沟/砖砌电缆沟位置决定进线管位置。

3、基础为C25砼，垫层为C25砼，基础内不考虑排水，可根据现场情况增加。

4、机柜重复接地扁铁沿电缆沟敷设，视情况每隔2米增加一个接地极，以满足接地电阻阻值 $\leq 4\Omega$ ，也可单独挖接地沟，作接地网以满足阻值 $\leq 4\Omega$ 。

5、穿线套管高出垫层100mm，

6、混凝土基础浇筑完毕后，应在12小时内加以覆盖和浇水，浇水次数应 能够保持混凝土有足够的湿润状态，养护期不少于3天，确保浇筑完成的混凝土基础表面平整， 无蜂窝麻面、隙缝夹渣、不规则裂纹等,(基础表面平整误差小于 $\pm 3\text{mm}$)

7、图中全部尺寸均以mm为单位。

8、图中未尽事宜均按国家现行规范执行。

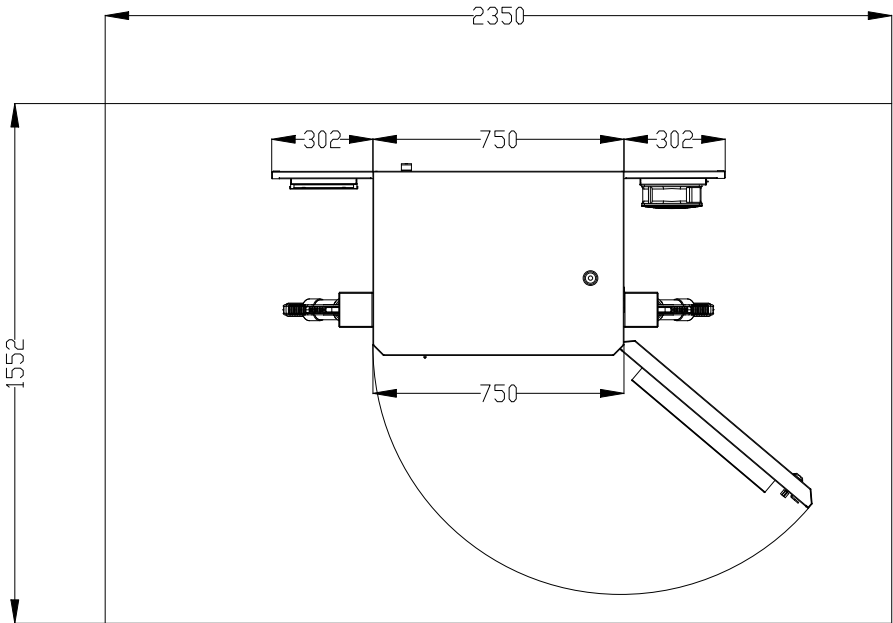
9、以上为推荐要求，具体以设计院设计图纸为准。

**** 请严格按照图纸施工，基础中间按图纸尺寸预留进线孔，否则会影响安装 ****

				图样代号 DWG NO.	LINCHR	
标记 SIGN	处数 QTY.	签 字 SIGNATURE	日 期 DATE	图样名称 DWG NAME		
设 计 DESIGNER		王家毅	2024.12.18	项目名称 PROJECT NAME	160kW分体式直流充电机主机	
校 对 CHECK		高峰峰	2024.12.18	项目编号 PROJECT NO.		
审 核 REVIEW		王帮辉	2024.12.19		WBS号 WBS NO.	
批 准 APPROVAL		徐德海	2024.12.19	第 4 页 PAGE	共 5 页 OF	设计阶段 STAGE
					版本号 VERSION	A03
					比例 SCALE	

借(通)用件登记
校 描
旧底图总号
签 名
日 期

说明：
1、充电桩安装时应按照图纸预留出距离障碍物的空间，以防无法开门。



				图样代号 DWG NO.	LINCHR									
标记 SIGN	处数 QTY.	签 字 SIGNATURE	日 期 DATE	图样名称 DWG NAME						安装限位图				
设 计 DESIGNER		王家毅	2024.12.18											
校 对 CHECK		高峰峰	2024.12.18	项目名称 PROJECT NAME	160kW分体式直流充电机主机									
审 核 REVIEW		王帮辉	2024.12.19	项目编号 PROJECT NO.					WBS号 WBS NO.					
批 准 APPROVAL		徐德海	2024.12.19	第 5 页 PAGE	共 5 页 OF	设计阶段 STAGE		版本号 VERSION	A03	比 例 SCALE				